

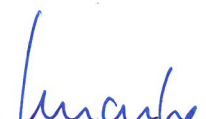
Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2015.0075.002

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

| | | |
|---|--|--|
| Hersteller | FMT Füge- und Metalltechnik GmbH Fränkenau Am Hohlenweg 10 06628 Naumburg DEUTSCHLAND | |
| Technische Spezifikation | EN 1090-2:2018 | |
| Ausführungsklasse | EXC2 nach EN 1090-2 | |
| Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small> | 111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen | |
| Werkstoffgruppe | 1.1, 1.2, 1.3 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 | |
| Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small> | Dipl.-Ing. Frank Müller, IWE | geb. am: 17.03.1970 |
| Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small> | Frank Hebenstreit, EWS Ines Müller, IWE | geb. am: 06.02.1972 geb. am: 12.07.1969 |
| Bestätigung | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt. | |
| Gültigkeitsbeginn | 24.10.2018 | |
| Gültigkeitsdauer | 27.10.2021 | |
| Bemerkungen | siehe Rückseite | |

Ausstellungsort/-datum Düsseldorf, 24.10.2018
Art


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Prüfstelle