

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2015.0075.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	FMT - Füge- und Metalltechnik, Ausbildung, Consulting GmbH OT Fränkenau Am Hohlenweg 10 06628 Naumburg DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen 783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2, 1.3 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Frank Müller, IWE	geb. am: 17.03.1970
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Frank Hebenstreit, EWS Ines Müller, IWE	geb. am: 06.02.1972 geb. am: 12.07.1969
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	21.10.2021	
Gültigkeitsdauer	27.10.2024	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 21.10.2021
Kranz



Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle