

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-3-SZ-2015.0007.002

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Aluminiumtragwerken nach DIN EN 1090-3

Hersteller	FMT Füge- und Metalltechnik GmbH Fränkenau Am Hohlenweg 10 06628 Naumburg DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-3:2008	
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-3	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	131 - MIG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	22, 23 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-3, Tabelle 1 und 2	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Dipl.-Ing. Frank Müller, IWE	geb. am: 17.03.1970
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Frank Hebenstreit, EWS Ines Müller, IWE	geb. am: 06.02.1972 geb. am: 12.07.1969
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	24.10.2018	
Gültigkeitsdauer	27.10.2021	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 24.10.2018
Arlt


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Prüfstelle