

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0492.008

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**FMT - Füge- und Metalltechnik,
Ausbildung, Consulting GmbH
OT Fränkenau
Am Hohlenweg 10
06628 Naumburg
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach


**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P, M**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 28.10.2024 bis 27.10.2027

Düsseldorf, 28.10.2024
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dr.-Ing. KRANZ



Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0492.008

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	t = 3 - 20 mm	-
131	23	t = 3 - 20 mm	-
135	1.2 1.2/X120Mn12 1.3 1.4 8 X120Mn12	t ≥ 5 mm t = 3 - 12 mm t = 2 - 30 mm t = 2 - 6 mm t = 2 - 16 mm t ≥ 3 mm	FW FW - - - FW
141	1.1 1.2 23 8	t = 2 - 8 mm t = 5 - 40 mm t = 2 - 10 mm t = 1 - 6 mm D ≥ 7.5 mm	- FW - -

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Schweißtechnische Instandsetzung von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dipl.-Ing. Frank Müller, IWE geb. am: 17.03.1970

1. Vertreter: Ines Müller, IWE geb. am: 12.07.1969

Weitere Vertreter: Frank Hebenstreit, EWS geb. am: 06.02.1972

Bemerkungen:

Instandsetzung an weiterem Standort:
- An der Spitze 2, 06188 Hohenthurm

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/492/15/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.